



TONIOLO
BOLZANO - BOZEN

LICEO SCIENTIFICO
opzione scienze applicate
con percorso in autonomia provinciale
SPORTIVO

IT - 39100 Bolzano-Bozen
Via Fago - Fagenstrasse 46
P.IVA 02206180214
Cod. Mecc. IBPQ02500E

+39 0471 40 03 40
segreteria@toniolo-online.it
dialoga@selfpec.it
www.liceotoniolo.bz.it

COMUNICAZIONE SCUOLA - FAMIGLIA N. 169/2019

Anno Scolastico 2019 - 2020

Redatto da CUEL Alessandra

- Agli studenti iscritti
Classe 5^a sez. A

e p. c.

- Alle loro famiglie
- Al Registro elettronico
- Al sito scolastico

Bolzano, 15 giugno 2020

OGGETTO: Concorso "Evidenziare e premiare l'impegno scolastico".

La Fondazione Cassa di Risparmio in collaborazione con l'Assoimprenditori Alto Adige e le Intendenze scolastiche tedesca, italiana e ladina bandisce il Concorso indirizzato agli studenti delle quinte classi delle scuole superiori dell'Alto Adige "*Evidenziare e premiare l'impegno scolastico*".

Anche quest'anno vengono premiati i migliori maturandi dell'Alto Adige, ma non verranno più premiati i TOP10 con un ulteriore buono, bensì tutti i maturandi riceveranno il buono di € 1.000,- .

Per ulteriori dettagli vedasi il regolamento e il modulo, nonché il sito www.proexcellencia.it.

Allegati alla presente circolare modulo di domanda e Regolamento.

Il Dirigente Scolastico
- prof. Esio Zaghet -

Pubblicato sul sito www.liceotoniolo.bz.it 15.06.2020

Pubblicato sul *Registro Elettronico* in data 15.06.2020

Inviato p. tr. mailing list ai Sigg. Genitori in data 15.06.2019

1



CONI
Partnership Scuola dello Sport
CONI Alto Adige - Südtirol

AUTONOME PROVINZ
BOZEN - SÜDTIROL



PROVINCIA AUTONOMA
DI BOLZANO - ALTO ADIGE

